



ARG - ORIG

Technische Tabelle

ARGENTIUM SILVER

Letzte Überarbeitung

ARGENTIUM "ORIGINAL" SILVER

(Ag 935/000 für Blech oder Draht)

02/11/2011

Seite 1/2

Feing. **935**

Farbe **Weiß**



[L: 97,5 a: -0,3 b: 2,5 c: 2,6 Yl: 5,7]

Produktbeschreibung

Argentium® "Original" Silber 935/000 sind Premium-Silberlegierungen mit außergewöhnlichem Schutz gegen Anlaufen und Oxidation (Blausilberresistenz) und sind besonders für Qualitätsschmuck geeignet. Argentium® "Original" enthält Kornverfeinerer und produziert 935/000 Schmuckstücke mit einer sehr weißen Farbe und hochglänzenden Oberflächen. Durch die gesteigerte Härte ist es beim Tragen weniger anfällig gegen Kratzer. Die reinen Materialien, die bei der Produktion der Argentium® "Original" Granalien eingesetzt werden, sind Vorbedingung für die hohe Qualität bei der Herstellung von Silberschmuck.

Empfohlene Anwendung

Argentium® "Original" 935 Silber ist für viele Arbeitsanforderungen der Gold- und Silberschmiede geeignet ganz besonders für mechanische Arbeiten z.B. zur Produktion von Blech, Draht und Rohr. Argentium® "Original" kann darüber hinaus durch thermische Behandlung gehärtet werden, entweder im Einschrittverfahren oder für härtere Ergebnisse im Zweischrittverfahren (siehe Notizen).

Physikalisch-chemische Eigenschaften

Metallanteile

Ag 94%

Temperatur (°C)

Solidus	803
Liquidus	903
Unterschied	100

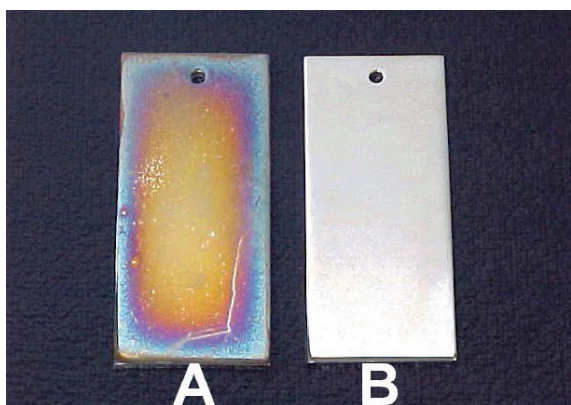
Dichte (g/cm³) 10,4

Allgemeine Merkmale

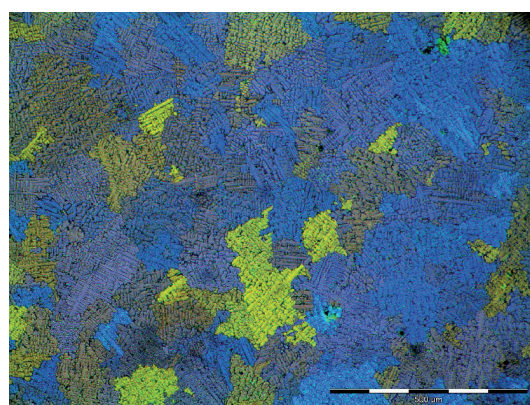
Korngröße "nach Guß" [µm]	90
Flüssiger Zustand (Gitterfüllungs Test) [%]	60

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit (Rm) [N/mm²]	249
Dehnungsgrenze (Rp0.2) [N/mm²]	111
Bruchdehnung (A) [%]	29
Härte nach Guß [HV 0.2]	68
Härte nach 70% Reduz. [HV 0.2]	167
Härte nach dem Ausglühen [HV 0.2]	64
Härten nach 120 Min. bei 300°C [HV 0.2]	131
Verarbeitung	----
L1	00
L2	00
L3	00



Sulfuration Test: Sterling (A) - Original (B)



Kristallgitter (100x)



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber
Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: http://www.Argentium.eu



ARG - ORIG



Technische Tabelle

ARGENTIUM SILVER

Letzte Überarbeitung

ARGENTIUM "ORIGINAL" SILVER

02/11/2011

(Ag 935/000 für Blech oder Draht)

Seite 2/2

Feing. **935** Farbe **Weiß**  [L: 97,5 a: -0,3 b: 2,5 c: 2,6 Yl: 5,7]

Gebrauchsanweisung

Mechanische Arbeiten

Schmelztemperatur 980 - 1020°C

Empfohlene Reduzierung 70,0%

Ausglühen

Blechstärke	Temperatur (°C)	Minuten
5 - 14 mm	580 - 620	30
1 - 5 mm	580 - 620	25
0,2 - 1 mm	580 - 620	20

Ablöschen

Nach dem Glühen an der Luft auf eine Temperatur von ca. 550°C abkühlen und dann direkt in Wasser ablöschen.

Abbeizen

Die Gußstücke für ca. 5 Minuten bei 40 °C in eine RADIAL-Lösung (50g/l), oder für ca. 5 Minuten bei 40 °C in eine 10%ige Schwefelsäure-Lösung legen.

Härten 300°C 90 - 120 Minuten

Notizen

Anleitung zum Härten:

- Um die Härte um 20-30 HV zu steigern erhitzen sie die Stücke für 120 Minuten bei 300°C. Anschließend an der Luft auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Darüber hinaus können Sie durch Anwendung der folgenden Behandlung die Stück in beträchtlicher Weise härten.

- Erhitzen Sie die Stücke zur Homogenisierung in einem Brennofen bei 720°C für 30 Minuten unter bewegtem Schutzgas (Stickstoff oder Argon), oder reduzierter Atmosphäre (5-10% max. von Wasserstoff). Sofort nach Verblässen der rötlichen Glühfarbe in Wasser ablöschen.
- Erhitzen Sie nun die Stücke bei 300°C für 90 Minuten an der Luft. Nach diesem letzten Arbeitsschritt das Werkstück an der Luft abkühlen lassen. Nicht in Wasser ablöschen.

Empfehlung zur Reinigung:

- Benutzen Sie alkalische Reinigungsmittel (pH- Wert 7-9, 40°C) zur Ultraschall Reinigung. Benutzen Sie kein Electrolyt .



Günter Lütgens
Goldschmiedemeister seit 1954
Werkstätte für feinen Gold- und Juwelenschmuck
Vertragshändler für Argentium® Original Silber

Thieboldsgasse 84, D-50676 Köln | Telefon: +49 221 236 905 | Fax: +49 214 51389
eMail: Argentium@Argentium.eu | Website: http://www.Argentium.eu

